

1-komp. lösemittelfreies Polyurethanharz als Bindemittel für Naturstein- und Dekorquarzbeläge im Innen- und Außenbereich

Mit amtlichem Prüfzeugnis



Eigenschaften

HADALAN® LF68 12P ist ein 1-komp., starres und lichtechtes Polyurethanharz-Bindemittel. Es ist geruchlos, härtet mit Luftfeuchtigkeit aus und es entsteht ein Bindemittelfilm mit sehr guter Witterungsbeständigkeit und Abriebfestigkeit.

Aufgrund der besonders dichten Filmoberfläche entstehen sehr gut zu reinigende Beläge mit geringer Verschmutzungsneigung.

- Geruchlos
- Geringer Verbrauch
- Lösemittelfrei
- Lichtecht
- Transparent
- Weichmacherbeständig
- Leicht verarbeitbar

Anwendung

HADALAN® LF68 12P wird mit **HADALAN® MST 89M** oder **HADALAN® DQ0712 89M** gemischt und es entstehen lichtechte, starre, abriebfeste Dekorationsbeläge für die Anwendung im Innen- und Außenbereich.

Als Bindemittel für Sandfraktionen zur Herstellung drainagefähiger Fugenmörtel. Zur Bindung von Kiesen im Garten- und Landschaftsbau.

Anwendungsgebiete:

- Innenräume und Außenflächen
- Laubengänge
- Verkaufs-, Ausstellungs- und Lagerräume
- Beton- und Estrichflächen

Technische Daten

Verpackung	Bl.-Eim./PE-FI.
Gebinde	30 kg/5 kg/1,25 kg
Lieferform	12/72 Geb./Pal. 18 x1,25 kg/Karton
Verarbeitungstemperatur	+8 °C bis +30 °C
Verarbeitungszeit ¹⁾	ca. 60 Minuten
Dichte ¹⁾	1,15 kg/l
Viskosität ¹⁾	ca. 6,0 dPa·s
Farbton	transparent
Festkörperanteil	ca. 100 %
Vorsichtig begehbar ¹⁾	nach ca. 8 Stunden
Durchgehärtet und belastbar ¹⁾	nach ca. 2 Tagen
Druckfestigkeit	
5 % - LF68 12P auf - MST 89M	17 - 20 N/mm ² n. 7d
Biegezugfestigkeit	4,5 - 6,0 N/mm ²
Lagerung	kühl, 6 Monate

Verbrauch

Als Bindemittel	
für - MST 89M (2-4 mm)	ca. 5 Gew.-%
für - DQ0712 89M	ca. 6 Gew.-%

¹⁾ Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss trocken, tragfähig, frei von Staub, Schmutz u. a. haftungsmindernden Substanzen sein. Als Grundierung und Untergrundverfestigung wird **HADALAN® EG145 13E** (alternativ **HADALAN® EPUni 12E**) vollflächig aufgetragen. In die frische Grundierung wird **Quartz051 57M** mit einer 50%igen Deckung eingestreut. Trockenzeit 1 Tag.

Verarbeitung

1. **HADALAN® MST 89M** (2-4 mm) werden mit 5 Gew. % **HADALAN® LF68 12P** vermischt. **HADALAN® DQ0712 89M** mit anteilig 6 %. Hierzu wird das Bindemittel mit einem langsam laufenden Rührgerät und Rührquirl (ca. 400 UpM) intensiv mit der Körnung vermischt. Anschließend wird das Mischgut umgefüllt und nochmals kurz aufgerührt. Danach steht eine Verarbeitungszeit von ca. 60 Minuten zur Verfügung.
2. Der Auftrag einer Klebeschicht ist bei ordnungsgemäßer Grundierung mit Quarzsandeinstreuung nicht erforderlich.
3. Das Mischgut wird in der gewünschten Schichtdicke mit einem Raket grob verteilt und anschließend mit einer Glättkelle verdichtet und egalisiert. Bei der Verwendung von **HADALAN® MST 89M** (2-4 mm) beträgt die mittlere Schichtdicke ca. 8 mm.
4. Bei der Verwendung feiner Dekorquarzkörnungen kann die Glättbarkeit durch zwischenzeitliches Reinigen der Werkzeuge mit **HADALAN® EPV 38L** deutlich verbessert werden.
5. Vorsichtig begehbar sind die Flächen nach ca. 8 Stunden. Vollständig belastbar nach ca. 2 Tagen.
6. Das Reinigen der Arbeitsgeräte kann im frischen Zustand mit **HADALAN® EPV 38L** erfolgen. Nach der Durchhärtung ist eine Reinigung nur noch mechanisch möglich.
7. Reinigung und Pflege siehe Pflegeanleitung **HADALAN® Natursteinspachtelbeläge**.
8. Bei der Verwendung im **HADALAN® Balkenschutz-System** die Verarbeitungsanleitung "Sanierung, Beschichtung und dekorative Gestaltung mit **HADALAN® PUR Flüssigkunststoffen**" beachten.

hahne Systemprodukte

HADALAN® EPUni 12E
HADALAN® EG145 13E
HADALAN® MST 89M
HADALAN® DQ0712 89M
HADALAN® EPV 38L
HADALAN® EBG 13E

Wichtige Hinweise

- Verarbeitungstemperatur von +8 °C bis +30 °C (Luft- und Untergrund) einhalten. Bei Verarbeitung über +30 °C besteht die Gefahr des Ablaufens des Bindemittels von der Gesteinsoberfläche. Die Dauerhaftigkeit des Belag-Systems wird reduziert.
- Starke Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden. Ggf. ist für Beschattung zu sorgen.
- **HADALAN® LF68 12P** ist feuchtigkeitsreagierend. Deshalb muss das Material bis zur vollständigen Erhärtung vor Feuchtigkeit geschützt werden. Der zu beschichtende Untergrund muss oberflächentrocken sein.
- Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verzögern den Erstarrungsverlauf.
- Verbrauchsangaben einhalten. Abweichungen können zu Schattierungen in der Oberfläche führen.
- Überdosierungen des Bindemittels können zu Blasenbildung und Hohlstellen führen.
- Die angegebenen Zusatzmengen gelten für **HADALAN® MST 89M** und **-DQ0712 89M**. Bei Fremdkörnungen sind Vorversuche durchzuführen.
- **HADALAN® MST 89M** gut verdichten, um einen homogenen und stabilen Nutzbelag zu erzielen.

Inhaltsstoffe

Polyurethanharz, Hilfsstoffe

Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zu den Recycling-Partnern KBS, RIGK und INTERSEROH geben. Gebinde nach Restentleerung mindestens 24 Stunden auslüften lassen. Ausgehärtete Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Hersteller

Heinrich Hahne GmbH & Co KG
Heinrich-Hahne-Weg 11
D-45711 Datteln

HADALAN® LF68 12P

hahne 

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 3.2018